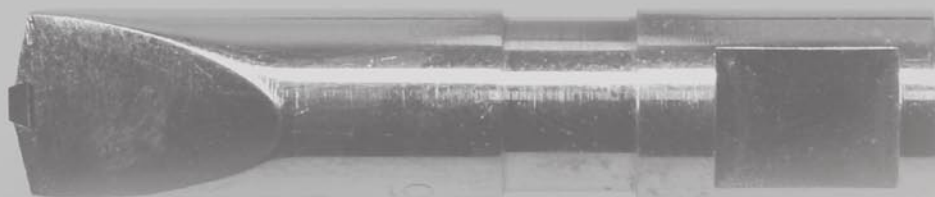


ES GIBT WERKZEUGE, DIE SIND EINZIGARTIG...



IDEMA® DIAMANTWERKZEUGE

GEHÖREN DAZU.



... Abrichtdiamanten

IDEMA
Diamantwerkzeuge

Einkorn-Abrichtdiamanten

Zum wirtschaftlichen Abrichten von Schleifscheiben.

IDEMA-Einkornabrichtdiamanten besitzen je nach Qualität 1 - 6 naturgewachsene Spitzen ohne Risse und Einschlüsse.

Karatgewicht, Qualität und Form des Diamanten werden von uns optimal auf Ihr Anwendungsproblem abgestimmt.

Tabelle empfohlener Diamantgrößen

Karat Diamant- größe	für Schleifscheiben mit Produkt von Durchmesser x Breite max.	Schleifscheiben- abmessungen
0,25	2 000	100 x 20 - 200 x 10 mm oder kleiner
0,35	3 750	125 x 30 - 250 x 15 mm
0,50	6 800	200 x 30 - 350 x 18 mm
0,75	13 500	250 x 50 - 400 x 35 mm
1,00	21 500	300 x 70 - 500 x 40 mm
1,25	31 000	400 x 75 - 700 x 40 mm
1,50	42 000	400 x 100 - 800 x 50 mm
1,75	55 000	500 x 100 - 900 x 60 mm
2,00	68 500	500 x 140 - 900 x 70 mm
2,50	100 000	500 x 200 - 900 x 110 mm

Qualität 1

gute Oktaeder
3 - 4 Naturspitzen
kaum Risse und Einschlüsse



Qualität Standard

Oktaeder und Dodekaeder
2 - 3 Naturspitzen
geringe Risse und Einschlüsse

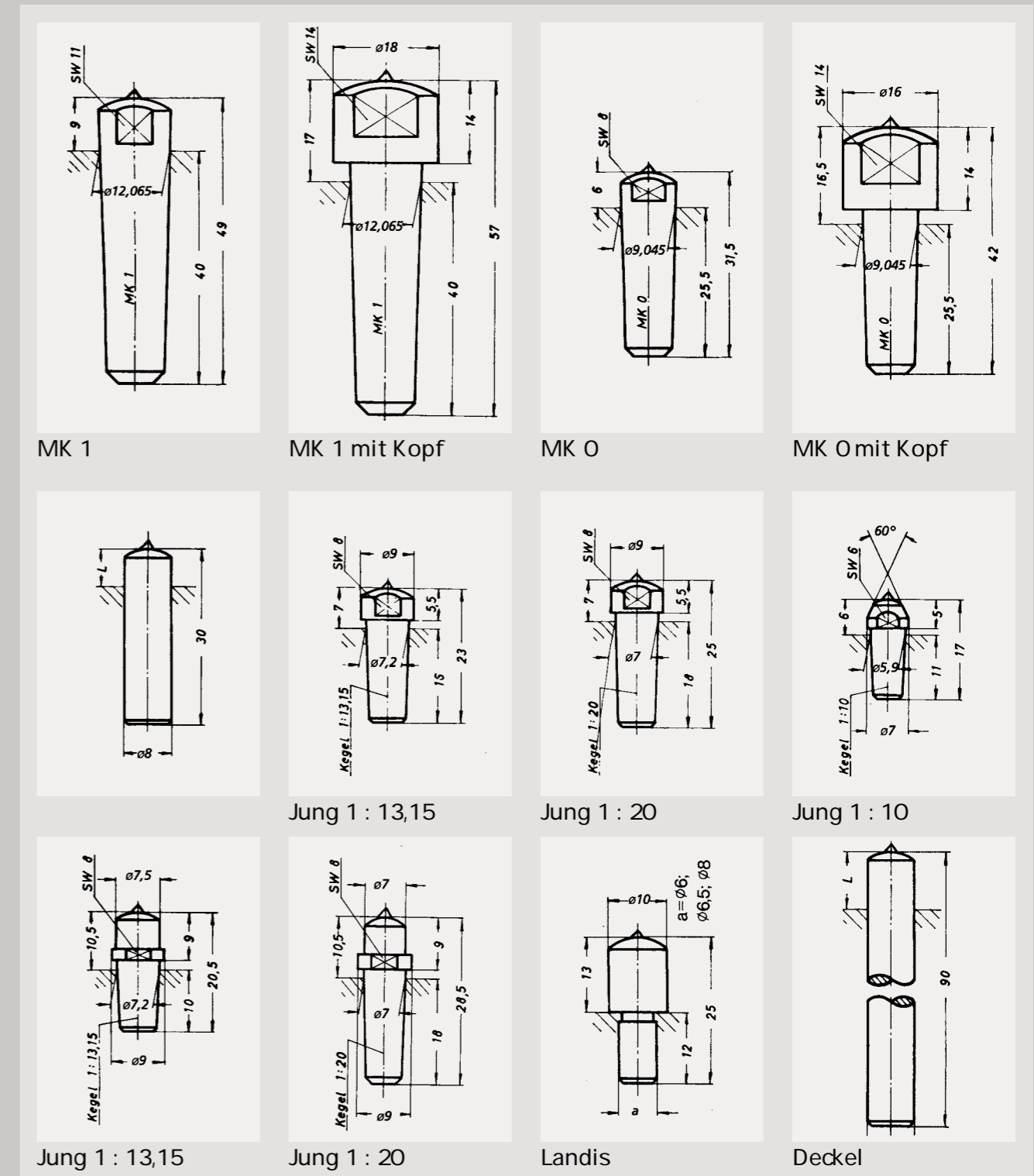


Qualität 2

Oktaeder und Dodekaeder
1 - 2 Naturspitzen
Risse und Einschlüsse



Halterabmessungen (Auszug)



Ihr Vorteil!

Durch Direkteinkauf in Antwerpen sind wir in der Lage, günstig ungefaßte Abrichter vorzulegen. Bitte fordern Sie einige Partien an.
Nach Übernahme fassen wir die Diamanten kostenlos in die gewünschten Halter.

Bitte beachten!



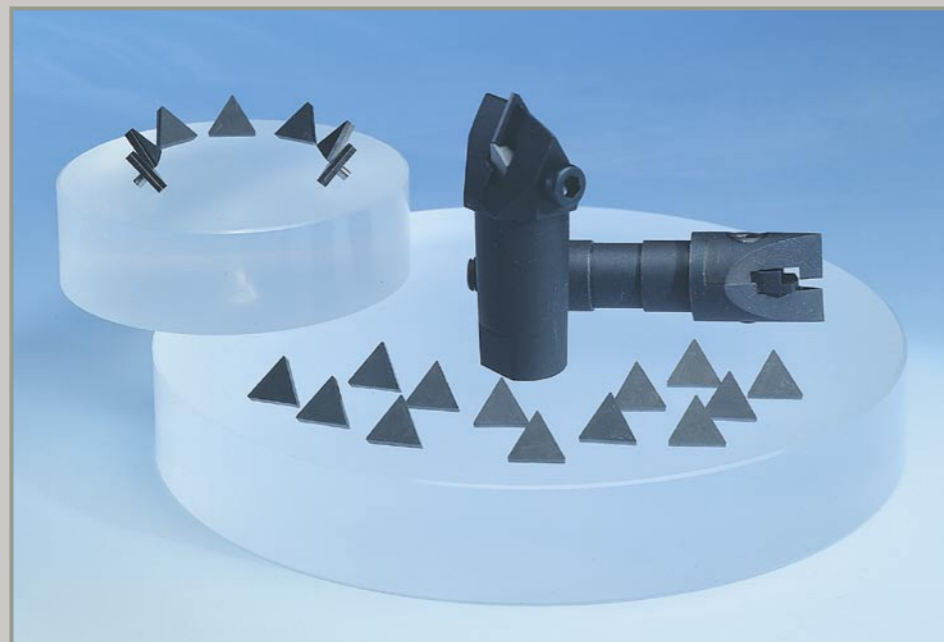
Rechtzeitiges Umfassen der Diamanten ermöglicht eine größere wirtschaftliche Ausnutzung der Werkzeuge.

Eil-Nachschleifdienst
Lieferzeit für Umsetzen und Anspitzen nur 1 Woche

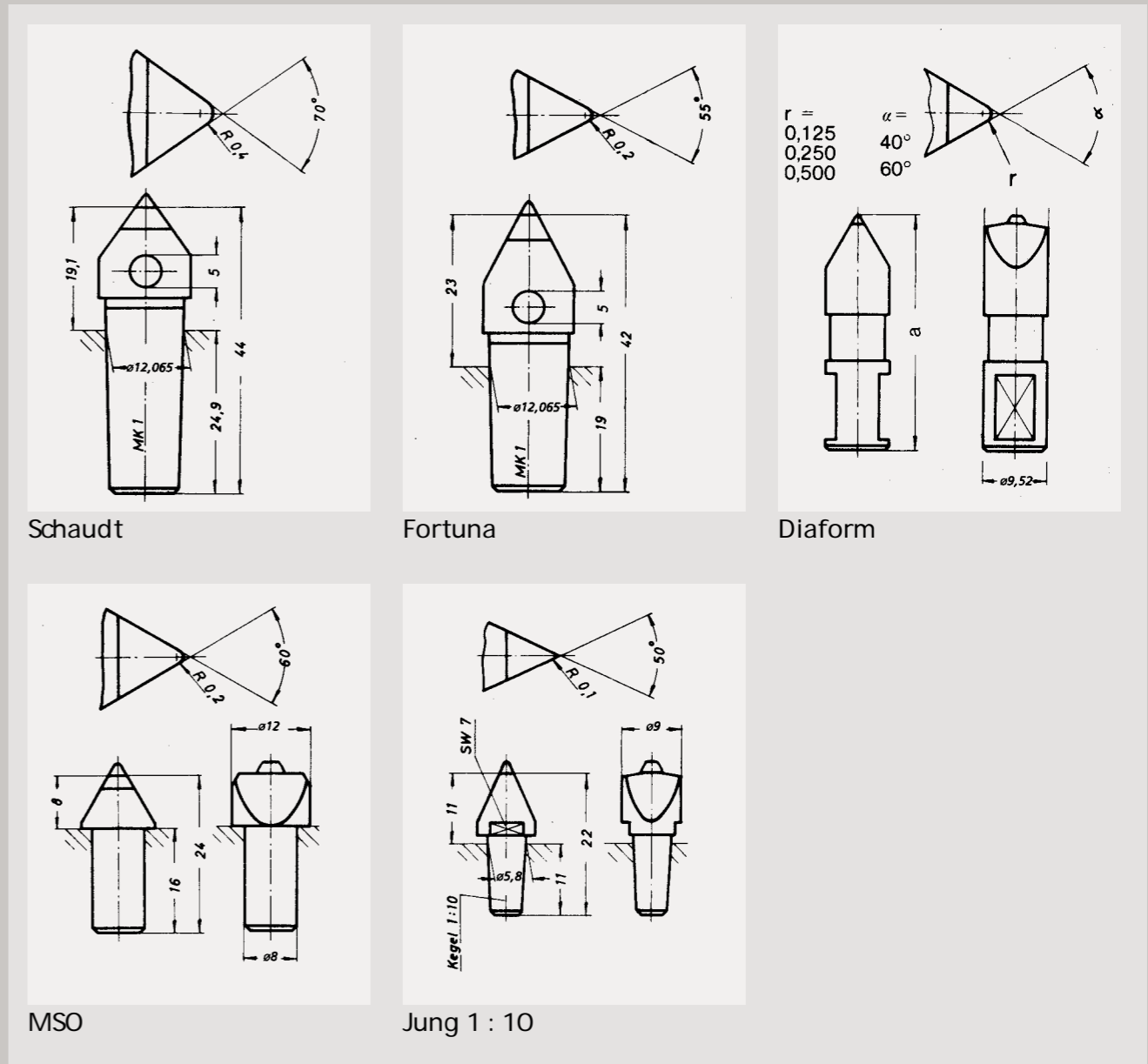
Profil-Abrichtdiamanten

IDEMA-Profilabrichtdiamanten zum Profilieren und Kopierabrichten von Schleifscheiben.

Die Verwendung von ausgesuchten Diamant-Nahtsteinen, verbunden mit einer strengen Kontrolle während der Herstellung, garantieren ein einwandfreies Werkzeug mit optimaler Standzeit.



Halterabmessungen (Auszug)



Schaudt

Fortuna

Diaform

MSO

Jung 1 : 10

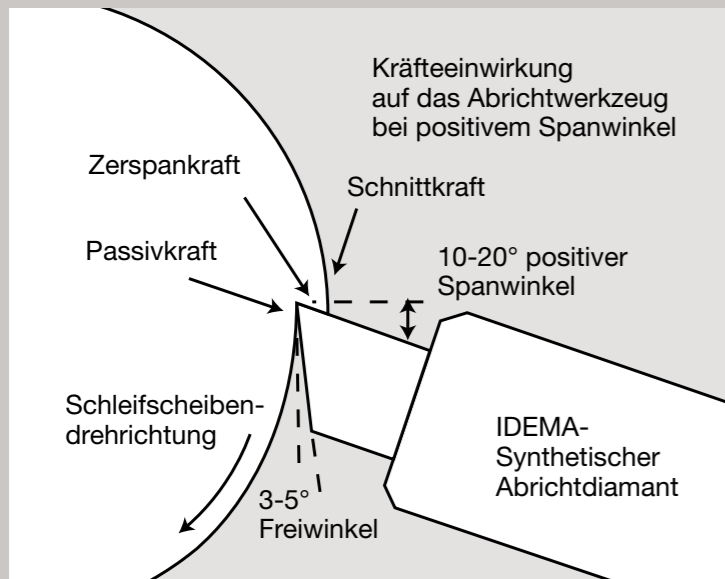


Alle Werkzeuge sind in polykristalliner und in Naturdiamant-Ausführung lieferbar!

Bisher war es allgemein üblich, eine Aluminiumoxydscheibe mit einem Naturdiamant unter negativem Spanwinkel abzurichten.

Unter bestimmten Einsatzbedingungen läßt sich mit folgendem Verfahren eine bessere Oberfläche erzielen:

Abrichten mit positivem Spanwinkel



Synthetische Abrichtdiamanten aus dem Hause IDEMA sind zum Einsatz unter positivem Spanwinkel von 10-15° konstruiert.

Die Aluminiumoxydkristalle der Schleifscheibe werden zersplittert, die scharfen Schneidkanten können frei schneiden.

Ferner wird in Folge des positiven Spanwinkels kein Aluminiumoxyd-abschliff in die Scheibenfläche hineingedrückt.

Die Oberflächengüte der Schleifscheibe läßt sich durch die Breite der Abrichtschneide bestimmen.

Schneidenbreite	zu erreichende Oberflächengüte	Anwendungshinweise
1,0 mm	0,25 - 0,50 my	Die Schleifscheibe schneidet schnell und frei. Diese schmale Abrichtschneide kommt für Schleifaufgaben in Betracht, wo es besonders auf die kurze Schleifzeit und nicht so sehr auf die Oberfläche und Werkzeugstandzeit ankommt.
1,5 mm	0,23 - 0,33 my	Die Schleifscheibe bleibt griffig und freischneidend. Gegenüber der 1,0 mm breiten Schneide ist eine Erhöhung der Werkzeugstandzeit zu beobachten.
2,0 mm	0,18 - 0,25 my	Eine mit diesem Werkzeug abgerichtete Schleifscheibe bewirkt ohne Verlängerung der Schleifzeit eine ausgezeichnete Werkstückoberfläche und eine gute Standzeit.
2,5 mm	0,13 - 0,20 my	Die Scheibe schleift langsamer als in den vorgenannten Fällen. Es entwickelt sich eine höhere Schleifwärme. Die Werkzeugstandzeit ist ausgezeichnet.

Ihr Vorteil!

- Scharfe, frei schneidende Schleifscheiben, die ausgezeichnete Oberflächen liefern.
- Die Oberflächengüte läßt sich durch die Breite der Abrichtschneide bestimmen.
- Das Abrichten mit IDEMA-Synthetischen-Abrichtdiamanten erhöht die Produktivität der Schleifmaschine durch Verminderung von Ausfallzeit, Ausschußrate und Erhöhung der Abrichtgeschwindigkeit.

Bitte beachten!

Der Einsatz von synthetischen Abrichtwerkzeugen empfiehlt sich in Verbindung mit keramisch gebundenen Aluminiumoxydscheiben aller Körnungen. Das Abrichten von Schleifscheiben der Härte M und härter ist gegenwärtig nicht zu empfehlen.

Einsatzgebiete von IDEMA-Synthetischen Abrichtwerkzeugen

- Innenrundscheifen
- Spitzenlosscheifen
- Rundscheifen
- Flachscheifen

